



HEICO UMFORMTECHNIK

KALTFLIESSPRESSTEILE





HEICO AN IHRER SEITE

Die HEICO-Gruppe aus dem westfälischen Ense ist ein agiles Familienunternehmen mit langjähriger Tradition. Seit dem Jahr 1900 ist das Unternehmen mit Leidenschaft in der Kaltumformung tätig.

Mit seinen mehr als 400 Mitarbeitern an weltweit über einem Dutzend Unternehmensstandorten bietet die Gruppe ein Höchstmaß an technischer Beratung und individuellen Testmöglichkeiten.

LÖSUNGSORIENTIERT

Das vielfältige Produktportfolio der HEICO-Gruppe bietet ihren Kunden individuelle Lösungen für unterschiedliche Einsatzgebiete. Kaltfließpressteile werden ganz nach den Wünschen und Anforderungen der Kunden hergestellt.





PRODUKTBEISPIELE

Vollteile und Halbhohlteile



Gewindeteile



Stufenbolzen



Kugelbolzen



Hülsen und Hohlteile



Metall - Kunststoffteile



Sonderteile





HOHE ANSPRÜCHE

Sämtliche Vorgänge und Prozesse unterliegen höchsten Qualitätsansprüchen. Schnell, flexibel und reibungslos sorgt die HEICO-Gruppe für die professionelle Abwicklung des Kundenauftrages – von der Kundenberatung vor Ort bis zur Herstellbarkeitsanalyse, von der Werkzeugentwicklung über den Produktionsprozess, bis hin zur individuellen Verpackung der Ware.



QUALITÄT

Die Qualität und die kontinuierliche Einhaltung der Prozessvorgaben stehen bei HEICO an erster Stelle. Neben den hochqualifizierten Mitarbeitern sorgt ein umfassendes Spektrum modernster Prüfvorrichtungen und Datenüberwachungssysteme für eine optimale Qualität des Kaltfließpressteiles.



Durch den Einsatz von optoelektronischen sowie magnetinduktiven Prüfanlagen kann die HEICO-Gruppe ihren Kunden höchste Präzisionswünsche erfüllen. HEICO handelt nach dem weltweit einheitlichen und anerkannten Regelwerk der ISO/TS 16949.



DAMIT KÖNNEN SIE RECHNEN

EFFIZIENZ

Optimierte Prozessabläufe, moderne Anlagen, geringerer Materialeinsatz und eine höhere Taktleistung schaffen ein attraktives Leistungspaket, an dessen Kostenvorteile der Kunde partizipiert.



Der eigene Werkzeugbau liefert das nötige Know-How um flexibel auf komplexe Teilegeometrien eingehen zu können. Durch den Einsatz von Segmentwerkzeugen und Halbwarmumformungen werden Kaltfließpressteile auf modernen Mehrstufenpressen produziert. Ergänzend sind Bohr-, Gewinde-, und Walzvorgänge, sowie Dreh- und Fräsoperationen möglich.

Die Langlebigkeit Ihres Produktes kann über die Erhöhung der Verschleißfestigkeit durch das interne partielle Induktionshärten optimiert werden. So wird Prozesseffizienz für den Kunden monetär spürbar.

Bei der Herstellung von Kaltfließpressteilen werden verschiedenste Materialien und Güten eingesetzt:

- Einsatz- und Vergütungsstähle
- Edelstahl
- Aluminium
- Kupfer
- Messing
- Sondermaterialien und -legierungen



Werkzeugentwicklung
und -fertigung



Bis zu 6-Stufen
Umformung inklusive
Materialvorwärmung

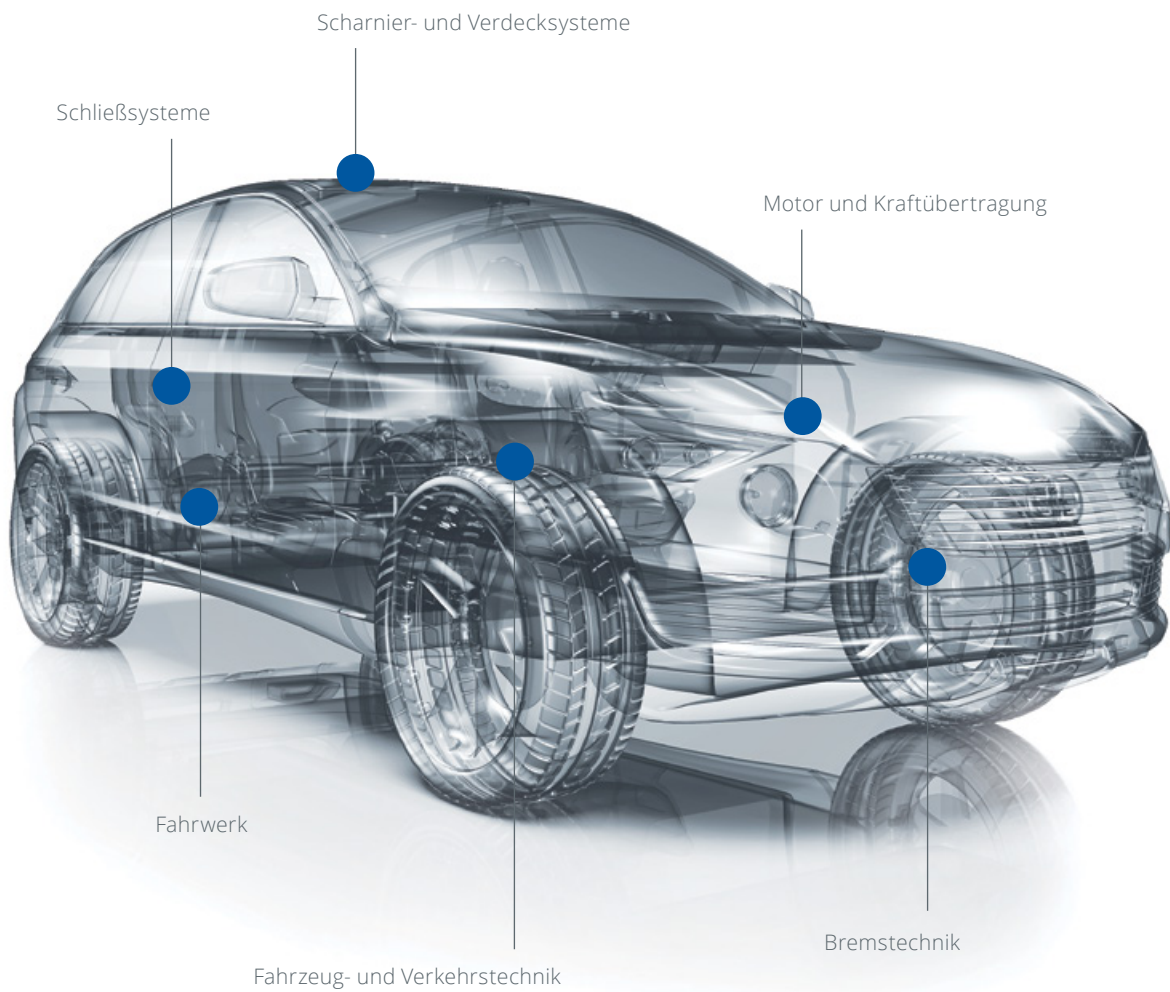


Moderne
Zerspanungsanlagen/
-technologien

FAHRZEUGTECHNIK

Viele Kunden der Automobilbranche schätzen die Qualität, den Service sowie die Flexibilität der HEICO-Gruppe.

HEICO fertigt spezielle Kaltformteile für die verschiedensten Bereiche der Fahrzeugtechnik: Motor- und Bremsbereich, Antriebstechnik und Fahrwerk, Schließ- und Verdecksysteme, sowie Scharnier- und Betätigungssysteme.





BESONDERE HERAUSFORDERUNGEN

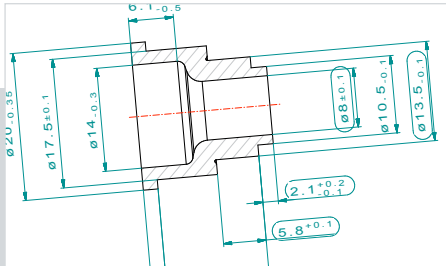
In enger Zusammenarbeit mit den Kunden werden lösungsorientierte Prozessschritte erarbeitet, welche optimal auf die individuellen Kundenanforderungen abgestimmt sind.

Dabei ist es der HEICO-Gruppe möglich, Guss- und Drehteile durch Kaltfließpressteile trotz enger Toleranzen zu ersetzen. Dies schafft Vorteile, indem die Materialeigenschaften durch die Kaltverfestigung optimiert werden und der Materialeinsatz reduziert wird.

DAS IST HEICO

Der gezielte Ausbau des Maschinenparks und die Bereitschaft in innovative Werkzeug- und Fertigungsprozesse zu investieren, sorgen für ein starkes Wachstum der HEICO-Gruppe und bilden die Basis einer marktorientierten Wertschöpfungskette.





KONSTRUKTION



PRODUKTION



WEITERVERARBEITUNG

UNSER PRODUKTIONSABLAUF

Verfahren

- Herstellbarkeitsbewertung
- Finite Elemente
- Projektmanagement
- FMEA
- Prozessgesteuerte Produktion

Werkzeugentwicklung und -bau

- Hauseigene Entwicklung, Konstruktion und Herstellung individueller Werkzeugsätze
- Einsatz von Segmentwerkzeugen

Maschinenbau

- Hauseigener Sondermaschinenbau für die Entwicklung, Konstruktion und Herstellung spezieller Maschinen und Anlagen

Verarbeitete Materialien

- Stahl
- Vergütungsstahl
- Edelstahl
- Aluminium
- Kupfer
- Messing
- Sondermaterialien und -legierungen

Maschinenpark

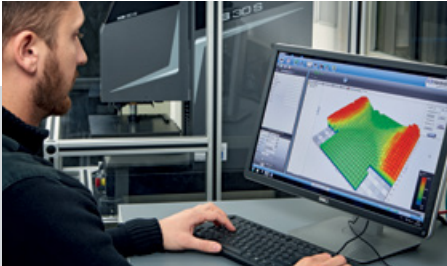
- Moderne Umformungs-Mehrstufenpressen (bis zu 6 Stufen)
- Drahtdurchmesser \varnothing 2 - 16 mm
- Halbwarmumformer
- Bohrmaschinen
- Gewindewalzmaschinen bis M 14
- Gewindeformmaschinen bis M 16
- NC - Drehautomaten
- Fräsmaschinen
- Teller-Schalttisch Maschinen (Bohren und Gewindeformen in einem Arbeitsgang)

Wärmebehandlung

- Intern:
 - Glühen
 - Induktivhärten
- Extern:
 - Einsatzhärten
 - Vergüten
 - Carbonitrieren

Oberflächenbehandlung

- Vernickeln
- Verzinken
- Vermessingen
- Verkupfern
- Zinklamellenbeschichtung
- Zink-Nickel
- Phosphatierungen
- Spezielle Oberflächenbeschichtungen
- Gewindesicherungen
- Kunststoffumspritzungen



CONTROLLING



LOGISTIK



Prozesscontrolling

- CAQ System von Böhme & Weihs
- Betriebdatenerfassung (BDE)
- Qualitätsdatenerfassung (QDE)

Qualitätsausstattung

- CNC-Messprojektoren
- Konturenprüfgeräte
- Härteprüfgeräte
- Rundlaufprüfgeräte
- Metallographische Untersuchungen
- SPC
- Videomesssystem von Mitutoyo

Kamerasortierung

- Optoelektronisch
- Wirbelstromprüfung

Logistik

- automatische Verarbeitung von Kundenaufträgen (DFÜ nach VDA 4905)
- Fertigungsorientierte Feinplanung über ERP-System
- Versand der Ware „Just in Time“ (E-Kanban; VMI), um Bestände beim Kunden so klein wie möglich zu halten
- Lieferantenmanagement zur Auswahl der Lohnbetriebspartner
- ERP-System gesteuerte Vormaterialdisposition

Verpackung

- KLT oder Kartonage
- Individuelle Kundenbehälter
- Verpackung in VCI-Beutel zum Korrosionsschutz



HEICO Umformtechnik GmbH
Ensestraße 1-9 | D-59469 Ense-Niederense
Tel.: +49 2938 805-0 | Fax: +49 2938 805-198
mail@heico-group.com | www.heico-group.com

