



MADE IN GERMANY!

HEICO-FORM
INSERTS

HEICO



TYP A VERLIERSICHER



Die verliersicheren Hülsen überzeugen durch einfache Handhabung und hohe Zuverlässigkeit.

Durch den Einsatz von Stahlhülsen wird die plastische Verformung beim Anziehen verhindert und eine dauerhafte Verbindung hergestellt, die einem späteren selbsttätigen Losdrehen infolge von Schwindung und thermischer Schrumpfung des Kunststoffs vorbeugt. Sie sind speziell dafür entwickelt, auch besonders hohen Belastungen der Verschraubung standzuhalten. Nach dem Umspritzen mit Kunststoff sorgt der Mittelbund für die Verliersicherung der Hülse im Kunststoffbauteil.

TYP B VERLIER- & VERDREHSICHER



Die verlier- und verdrehsicheren Hülsen bieten ein Höchstmaß an Sicherheit.

Ergänzend zu den identischen Eigenschaften von Typ A sorgt die spezielle Geometrie mit Außenachtkant für einen festen Sitz im Kunststoffbauteil und verhindert ungewollte Rotationsbewegungen der Hülsen durch Formschluss. Daher bleiben die Hülsen selbst bei starken Belastungen (Anzugsmomente) zuverlässig an Ort und Stelle.

PRODUKTÜBERSICHT VON TYP A UND B

Geeignet für Schrauben mit Gewinde	Art.-Nr.	Innen-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	min. Länge [mm]	Abstufung Längenraster [mm]	max. Länge [mm]	Zul. Druckkraft bei plast. Stauchung 0,1mm [kN]	Werkstoff	Oberfläche
M3	HFI-3	3,2	5,5	3	1	12	3,2	Vergütungsstahl für Schrauben der FK 8.8	Standardbeschichtung: ZnNi (Alternativen auf Anfrage)
M4	HFI-4	4,3	7,0	4	2	16	5,6		
M5	HFI-5	5,3	8,5	6	2	20	9,1		
M6	HFI-6	6,4	10,0	6	4	26	12,9		
M8	HFI-8	8,4	13,0	8	4	32	23,4		
M10	HFI-10	10,5	16,0	10	5	40	37,1		
M12	HFI-12	13,0	18,0	15	5	50	53,9		

Die Standardisierung der HEICO Inserts **Typen A** und **B** ermöglichen eine effiziente und wirtschaftliche Herstellung. Dadurch profitieren Sie von deutlich kürzeren Lieferzeiten sowie geringeren Produktionskosten.



HEICO-FORM INSERTS TYPEN

TYP C KUNDENSPEZIFISCH

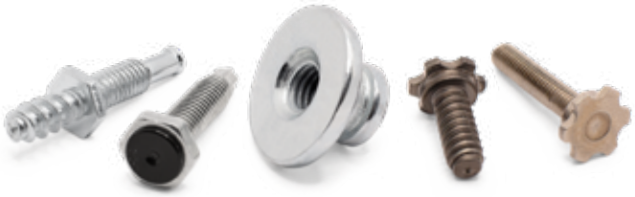
Diese Hülsen bieten ein Höchstmaß an Individualität für den Kunden.

HEICO bietet neben den Standardtypen A und B auch kundenspezifische Hülsen an. Aus Werkstoffen wie Stahl, Aluminium, Edelstahl, Kupfer, Messing und Sonderlegierungen entstehen zeichnungsgebundene Sonderteile. Je nach Anforderung wird die Geometrie nach Kundenvorgabe und in Abstimmung mit der HEICO-Engineering-Abteilung entwickelt. Moderne NC-/CNC-Transferanlagen und Gewindeformer bieten individuelle Möglichkeiten.

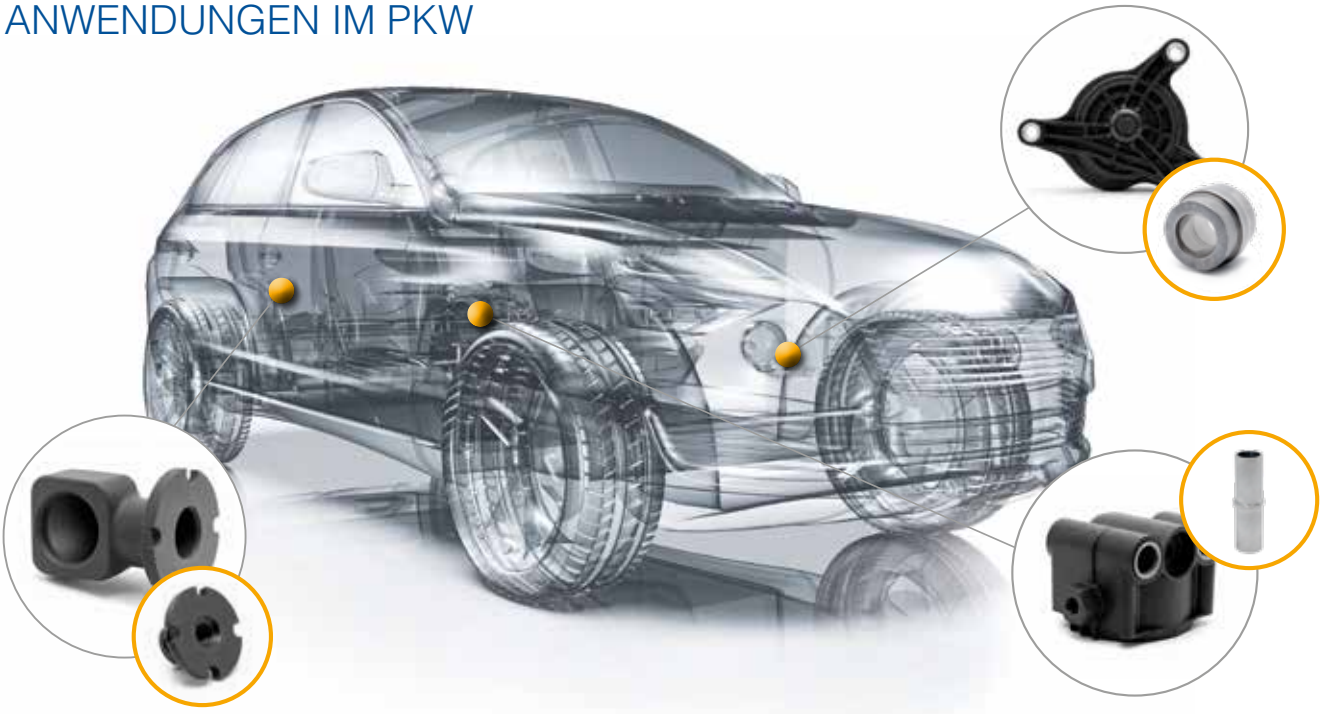


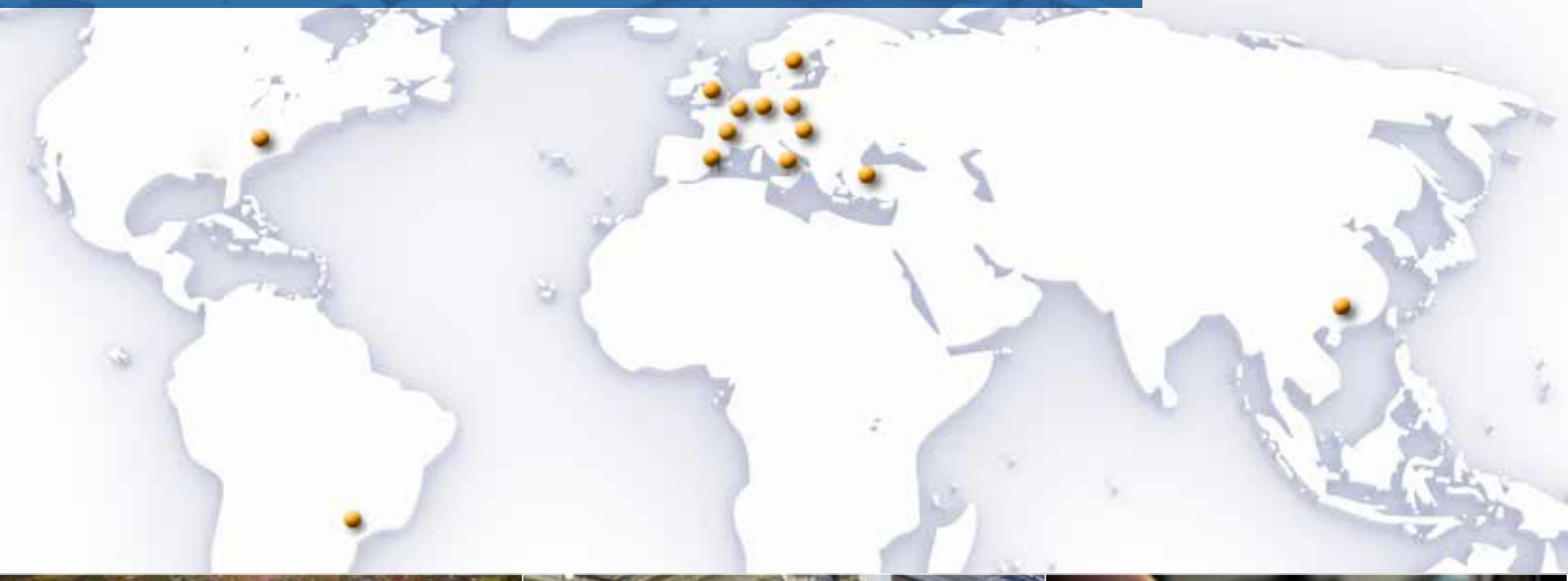
SONDERTEILE FÜR KUNSTSTOFFANWENDUNGEN

Auf unseren Mehrstufenpressen fertigen wir projektbezogene Zeichnungsteile für anspruchsvolle Kunststoffanwendungen.



ANWENDUNGEN IM PKW











HEICO-FORM KALTFLIESSPRESSTEILE
Qualität für höchste Ansprüche

In enger Zusammenarbeit mit den Kunden werden lösungsorientierte Prozessschritte erarbeitet, welche optimal auf die individuellen Kundenanforderungen abgestimmt sind. Dabei ist es der HEICO-Gruppe möglich, Guss- und Drehteile durch Kaltfließpressteile trotz enger Toleranzen zu ersetzen. Dies schafft Vorteile, indem die Materialeigenschaften durch die Kaltverfestigung optimiert werden und der Materialeinsatz reduziert wird.



EINE STARKE GRUPPE HINTER STARKEN PRODUKTEN

Die HEICO-Gruppe aus dem westfälischen Ense ist ein Familienunternehmen mit langer Tradition. Seit dem Jahr 1900 ist das Unternehmen mit Leidenschaft in der Befestigungstechnik tätig. Mit seinen mehr als 430 Mitarbeitern an weltweit über einem Dutzend Unternehmensstandorten bietet die Gruppe ein Höchstmaß an technischer Beratung und individuellen Testmöglichkeiten.

Erfahren Sie mehr über uns: **www.heico-group.com**



INTERESSE GEWECKT?

Melden Sie sich einfach per QR-Code bei uns.

mail@heico-group.com

HEICO Umformtechnik GmbH
Oesterweg 21
D-59469 Ense-Höingen
Tel.: +49 (0) 29 38/ 805 -0
mail@heico-group.com
www.heico-group.com

D | 09.2026 | Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.